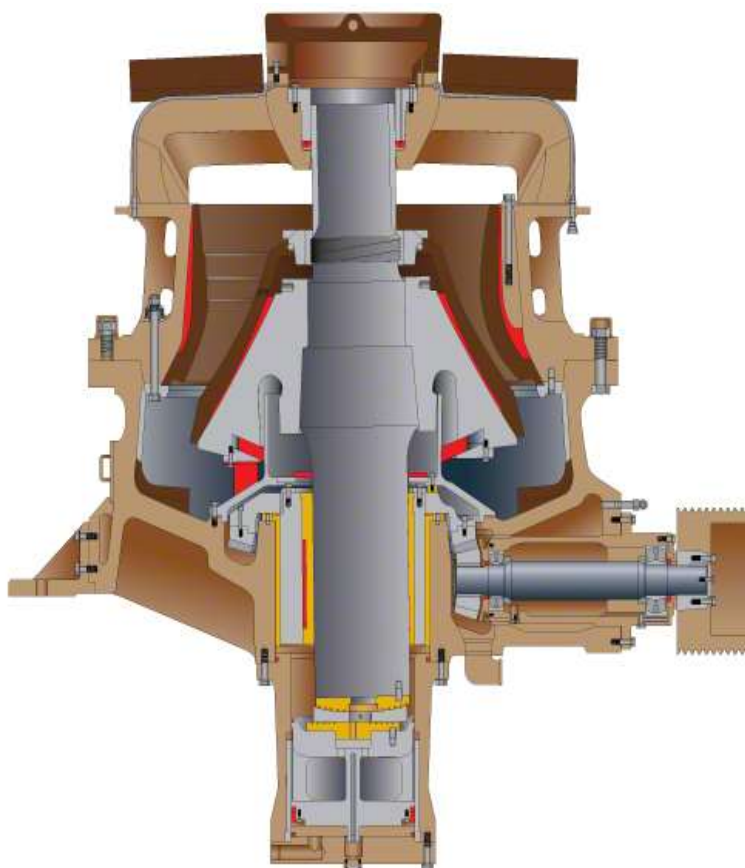


ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



1. DESCRIÇÃO.

Os Rebritadores Hidrocones ALL Machine são recomendados para serviços extras pesados, para britagem intermediária ou fina de material, favorecendo a alta produção.

Foram desenvolvidos com o intuito de conciliar alta performance, melhoria de qualidade do produto final, praticidade de manutenção e durabilidade. Estão disponíveis em duas famílias, a linha S e Linha H.

A linha **S** possui foco na britagem de materiais grossos e extra-grossos, gerando grande demanda para rebritagens posteriores.

A linha **H** possui flexibilidade para trabalhos tanto em britagens com materiais grossos, como materiais médios e finos, proporcionando boa qualidade na forma dos produtos finais.

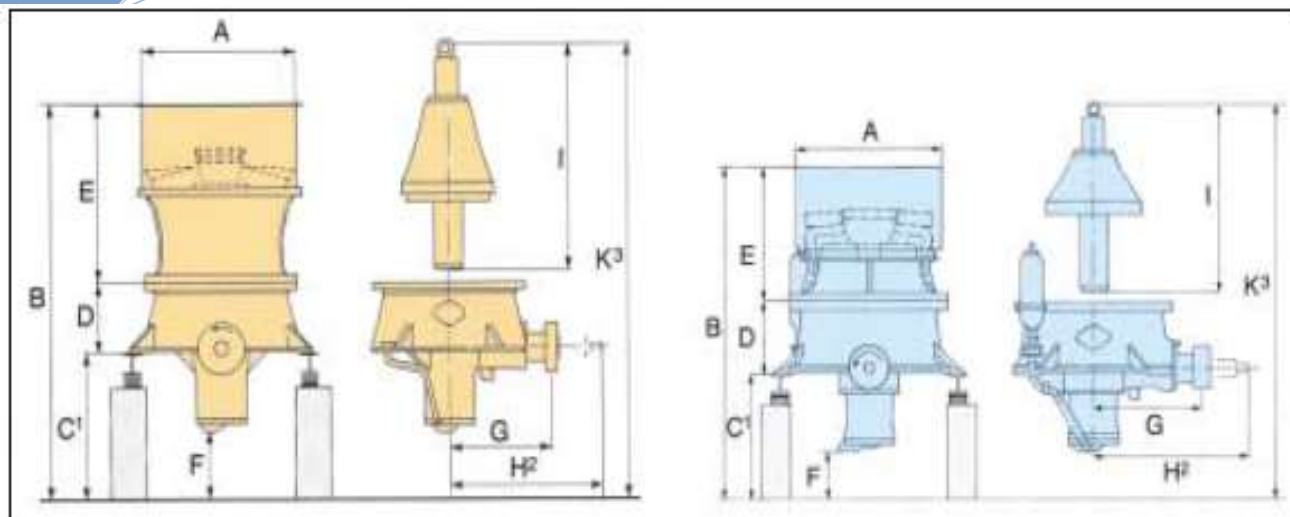
A alta performance e praticidade do equipamento têm como auxílio neste equipamento a utilização de seu sistema de cilindro central mais conhecido como **Hidroset**, que possibilita a regulação de abertura de forma automática, auxiliando também na liberação de corpos não britáveis, durante o processamento de material.

2. PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS.

- Projeto simples e robusto;
- Conjunto de coroa e pinhão invertido, possibilitando a desmontagem do mesmo pela parte superior;
- Eixo forjado bi-apoiado;
- Revestimento na aranha;
- Carcaça, cone e braços fabricados em aço manganês;
- Carcaça única para todos os tipos revestimentos;
- Dispositivo que possibilita a regulação da folga de engrenamento de maneira muito rápida, não precisando fazer a troca das juntas;
- Revestimentos que garantem alta produção, e produtos de alta qualidade, com vida longa e custo otimizado;
- Bucha com três ou até quatro excentricidades;
- Sistema de lubrificação independente para os rolamentos do eixo do pinhão;
- Adaptado para sistemas automáticos;
- Motor trifásico montado diretamente ao equipamento, sem a necessidade de polias e correias.

3. PRINCIPAIS DIMENSÕES E ESPECIFICAÇÕES.

DIMENSÃO	S.2	S.3	S.4	S.6	H.2	H.3	H.4	H.6
ØA	1420	1770	2150	2800	980	1360	1540	2750
B	2900	3490	4080	5100	2560	2990	3410	4220
C	1020	1130	1300	1600	1020	1130	1300	1600
D	540	660	750	860	540	660	750	860
E	1340	1710	2030	2640	1000	1210	1370	1760
F	400	420	450	630	400	420	450	630
G	840	1060	1280	1500	840	1060	1280	1500
H	1270	1680	1840	2160	1270	1680	1840	2160
I	1700	2050	2420	2900	1430	1690	1990	2340
K	3370	3930	4600	5360	3000	3570	4100	3480
PESO (T)	6.8	12	19.3	36.5	5.3	9.2	14.3	23.5
POT. (CV)	125	200	250	450	90	150	220	315



4. TABELA DE PRODUÇÃO DO REBRITADOR HIDROCONE SUPERIOR EM T/h.

	TIPO CAMARA	TAMANHO MAX. ALIMEN. (mm)	CAPACIDADE COM ABERTURA POSIÇÃO ABERTA EM (mm)														
			38	42	46	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120
S.2	M.G	135	53	59	67	75	94	110									
	G	115	50	56	64	72	88										
S.3	M.G	180		84	94	113	122	145	153	178	213						
	G	145		75	95	103	120	128	153	194							
S.4	M.G	210				147	156	187	197	205	244	310	369				
	G	200				131	138	161	169	197	253	316					
S.6	M.G	260												205	303	403	460
	G	225					149	180	203	218	238	255	262	269	303		

TIPO DE CAMARA: M.G = MUITO GROSSO
G = GROSSO

Os valores de capacidades de produção indicado na tabela podem varia, para mais ou para menos. Estes valores se aplicam para circuito aberto, considerando mat. seco e densidade de 1600 kg/m³. Presume-se que todo material que esta sendo alimentado no britador, é material classificado, sem finos.

5. TABELA DE PRODUÇÃO DO REBRITADOR HIDROCONE EM T/h.

	TIPO CAMARA	TAMANHO MAX. ALIMEN. (mm)	CAPACIDADE COM ABERTURA POSIÇÃO FECHADA EM (mm)															
			4	5	6	8	10	13	16	19	22	25	29	32	35	38	44	51
H.2	F	25	30	35	40	40	43											
	M.F	35	33	33	48	50	53	58										
	M	50			40	53	58	60	63									
	G	75					53	65	78	83	88	95	103					
H.3	F	30			68	73	78	83	90	95								
	M.F	45			60	70	85	93	100	108	115							
	M	60					90	103	110	120	138	135						
	M.G	75					70	90	110	123	130	140	150					
	G	95					93	80	95	113	128	138	148	155				
	E.G	115						80	95	110	130	148	158	168	175	185		
H.4	F	35			108	118	130	140	153	163								
	M.F	45					150	163	178	170								
	M	70					120	155	183	195	210	220	238					
	M.G	90					98	118	155	180	208	220	240	253				
	G	115						85	130	155	183	210	228	240	265			
	E.G	145							105	153	178	210	245	258	270	285	313	
H6	F	45					193	228	245	265	283	300	325	345				
	M.F	60					165	193	260	278	298	315	343	360				
	M	90					140	168	213	265	310	330	358	378	415			
	M.G	120						160	173	225	278	318	345	365	400			
	G	150							163	193	298	288	333	358	390	428		
	E.G	180								180	213	250	298	340	373	405	443	485

TIPO DE CAMARA: E.G = EXTRA GROSSO F = FINA M.F = MÉDIO FINA M = MÉDIO
 G = GROSSO M.G=MÉDIO GROSSO G= GROSSO

Os valores de capacidades de produção indicado na tabela podem varia, para mais ou para menos. Estes valores se aplicam para circuito aberto, considerando mat. seco e densidade de 1600 kg/m³. Presume-se que todo material que esta sendo alimentado no britador, é material classificado, sem finos.