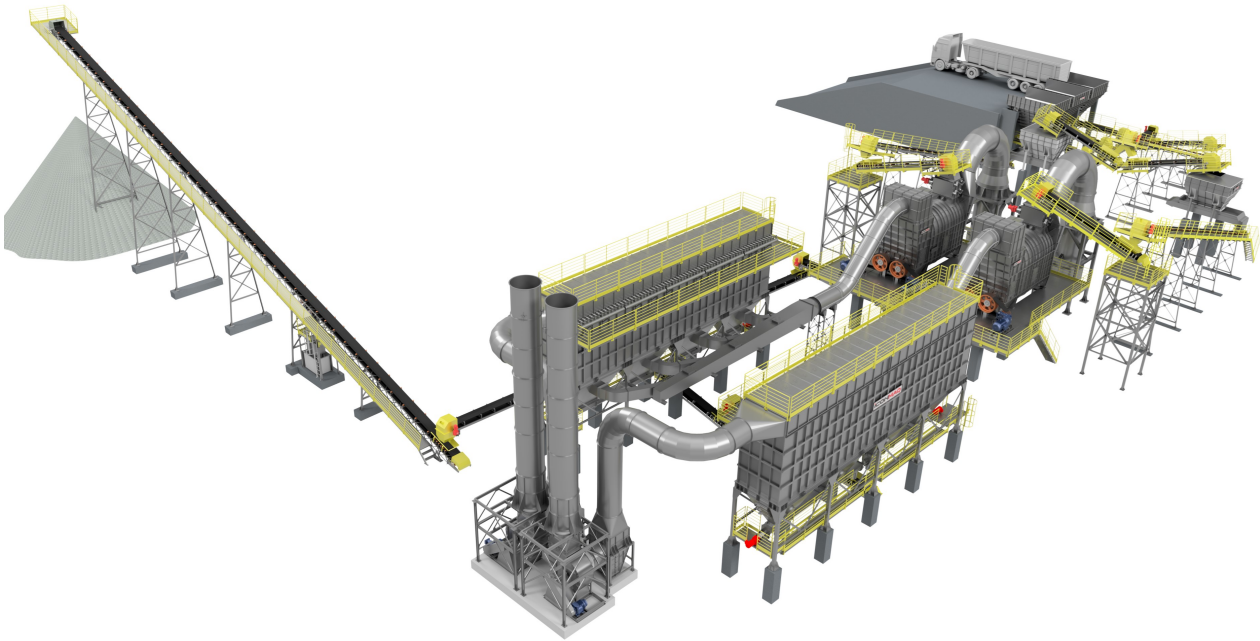




ALLMACHINE



A ALL Machine, através da **IconMaq** projeta e desenvolve sistemas de secagem avançados com o renomado Secador Rápido de Duplo Eixo, uma solução eficiente e comprovada com tecnologia de fluxo único (Uniflow) para os mercados de mineração, cimento, cerâmica, gesso, químico, aço, construção, agroindústria e reciclagem. **Com mais de 50 anos de experiência e mais de 40 anos de instalação de equipamentos pelo Brasil e no mundo**, a **IconMaq** oferece soluções completas, projetadas para atender às exigências de indústrias que valorizam produtividade, eficiência térmica e preservação das propriedades dos materiais.

Sobre o Sistema e Equipamento

A **IconMaq** projeta e desenvolve sistemas de secagem personalizados, incorporando o **Secador Rápido de Duplo Eixo**, projetado para processar eficientemente minérios e materiais sólidos com alto teor de umidade, como argilas, escórias, carbonatos e tortas de filtro úmidas (25-30% de umidade). Utilizando a tecnologia Uniflow, o sistema promove a passagem paralela de gás quente e material, com agitação mecânica por pás montadas em dois eixos rotativos.

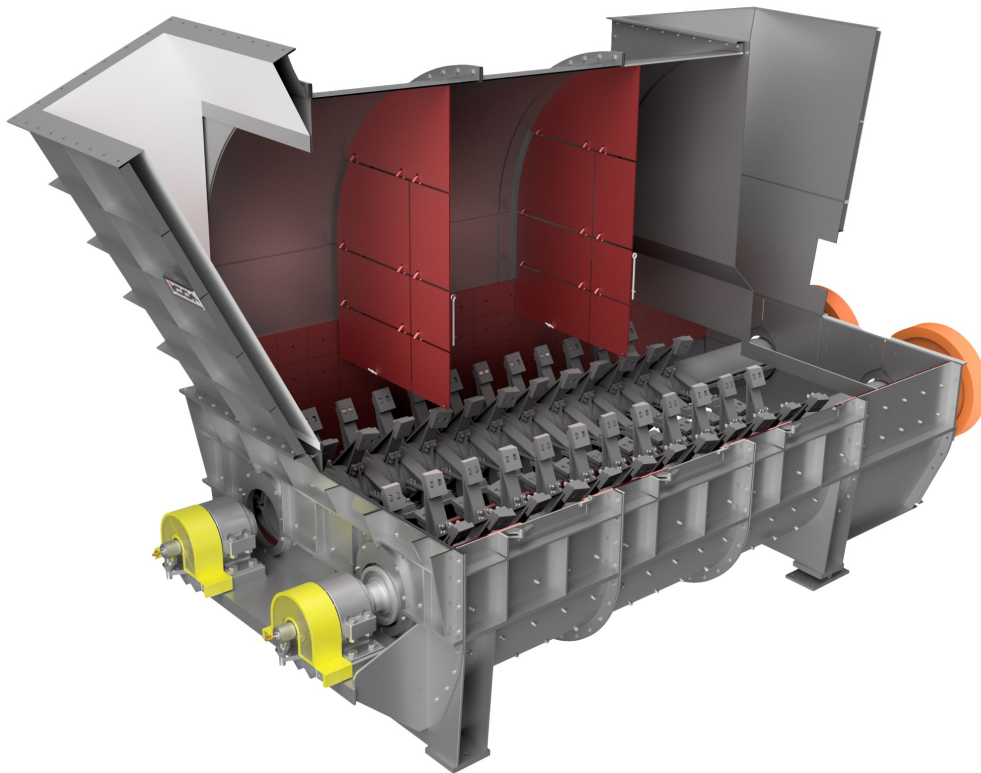
Essa solução assegura uma secagem rápida, com controle preciso, sem danos por superaquecimento, preservando as características físico-químicas dos materiais.



ALLMACHINE

Características Técnicas

- **Capacidade de Produção:** De 1 a 400 t/h por equipamento, adaptável às necessidades operacionais.
- **Construção Robusta:** Estrutura em aço com paredes espessas, otimizada para minimizar perdas térmicas, e revestimento interno que reduz desgaste.
- **Fontes de Calor:** Compatível com gás natural, GLP, óleo, coque de petróleo, carvão mineral, biomassa e fornalhas com combustíveis sólidos.
- **Temperatura Operacional:** De 300°C a 900°C, com gás de combustão entre 500°C e 800°C, e saída do material entre 40°C e 90°C.
- **Eficiência:** Apenas 1/5 do tamanho de um secador rotativo para mesma capacidade, com evaporação completa da água.
- **Design Compacto:** Layout que exige espaço reduzido para instalação e operação.
- **Mancais Resfriados:** Eixos com resfriamento a água no lado do alimentador, quando necessário.
- **Tempo de Retenção Ajustável:** Altura interna das paredes ajustável para controle preciso do processo.
- **Segurança:** Secagem sem risco de calcinação, mantendo as propriedades dos materiais.



ALL Machine – Sempre um passo à frente



ALLMACHINE

Aplicações

Ideal para uma ampla gama de materiais e indústrias, incluindo:

- **Mineração:** Argila, franco, minério de ferro, hidróxido de alumínio, espatoflúor, bauxita.
- **Cimento:** Argila, trass, pozolana, escória de alto forno, marga.
- **Cerâmica:** Argila, caulim, bentonita.
- **Gesso:** Gesso FGD, gesso químico, anidrita.
- **Químico:** Tortas de filtro de fosfato, hidróxido de cromo, carbonato de níquel.
- **Aço:** Lama de zinco, concentrado de minério de ferro.
- **Construção:** Cinzas de combustão, areia.
- **Agroindústria e Reciclagem:** Grãos, biomassas e resíduos industriais.

Vantagens

- **Secagem Rápida:** Tecnologia Uniflow com agitação mecânica por pás, evitando superaquecimento e danos materiais.
- **Alta Eficiência:** Maior retirada de umidade em ciclos controlados, com evaporação intensiva devido à desagregação do material.
- **Economia:** Baixo consumo de combustíveis e infraestrutura compacta, reduzindo custos operacionais.
- **Versatilidade:** Compatível com diversos materiais úmidos e fontes de calor.
- **Produtividade:** Aumento significativo da área de superfície do material, otimizando a troca de calor.
- **Durabilidade:** Revestimento interno e design robusto para longa vida útil.
- **Sustentabilidade:** Uso de combustíveis alternativos e eficiência energética.
- **Suporte Técnico:** Assistência especializada e peças de reposição disponíveis.



ALLMACHINE

Integração e Tecnologia

A **IconMaq** projeta e desenvolve sistemas de secagem integrados, considerando as etapas de alimentação, secagem e descarga. O método Uniflow permite altas temperaturas na zona de entrada, com intensa evaporação da água à medida que o gás quente encontra o material úmido, reduzindo gradualmente a temperatura. O planejamento cuidadoso inclui:

- **Componentes Chave:** Equipamento de alimentação, gerador de gás quente, secador, bloqueios de fluxo de ar, casa de filtros, transporte, tubulação e controles elétricos.
- **Propriedades do Material:** Análise de absorção de água, consistência, tamanho, abrasividade e aderência para projeto otimizado.
- **Espaço e Altura:** Design compacto que se adapta a plantas existentes. O Sistema de Secagem com o renomado Secador Rápido de Duplo Eixo da **IconMaq** é a solução ideal para secagem rápida e sustentável. Com capacidade de 1 a 400 t/h, tecnologia Uniflow e design compacto, ele atende às demandas de diversas indústrias, preservando a qualidade dos materiais.

Entre em contato e transforme sua operação!

TIPO	DIMENSÕES APROXIMADAS EM MM.					EVAPORAÇÃO L/H
	A	B	C	D	E	
SR(1) - 4.25	3500	900	1400	2500	-	150
SR(1) - 6.30	4200	1300	2000	3100	-	450
SR(1) - 8.36	5200	1700	2500	3700	-	1000
SR(1) - 9.40	5000	2100	3200	4100	-	1800
SR(1) - 10.4	6900	2180	3550	4560	-	
SR - 4.25	3400	1000	1500	2500	450	280
SR - 6.30	4400	1500	2700	3100	660	670
SR - 8.36	5250	1900	3300	3700	860	1400
SR - 9.40	6100	2200	3200	4100	1000	2800
SR - 9.46	7100	2200	3600	4600	1000	3800
SR - 10.5	7600	2600	3900	5100	1150	5150
SR - 10.6	8900	2600	4100	6100	1150	6600
SR - 12.6	8900	3000	4600	6100	1350	11000
SR - 10.5	8830	3550	5055	6100	1650	14800
SR - 15.6	10350	3550	5055	7600	1650	17000
SR - 18.6	9050	4110	5600	6100	2000	19500
SR - 18.7	10570	4110	5600	7600	2000	22000
SR - 22.7	10390	4940	7220	7080	2300	27000
SR - 23.7	-	-	-	-	-	31000

