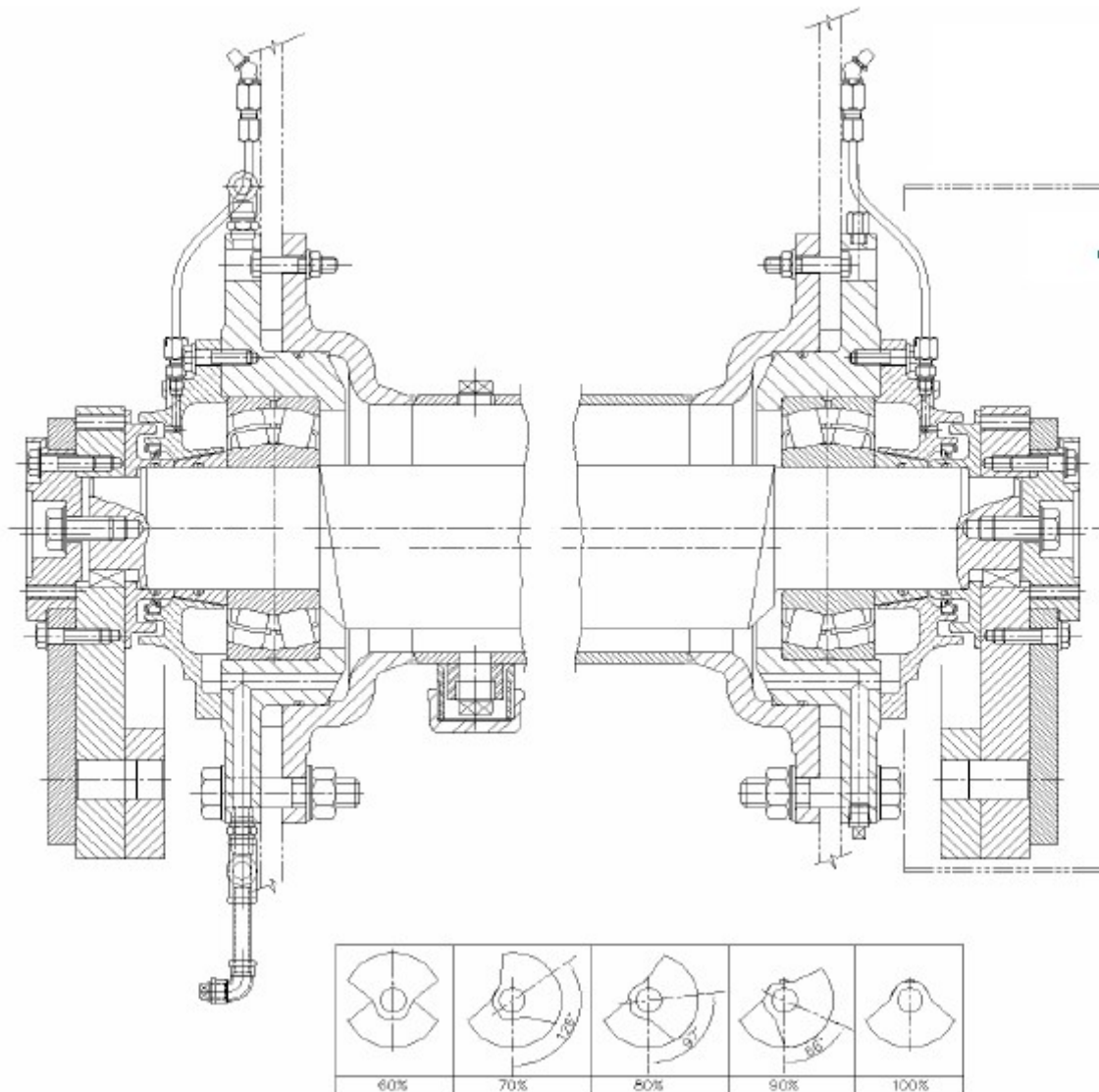


O que você pensa sobre isso?

## Peneira com Vibrador lubrificado a óleo - Nível X

By Zamboni

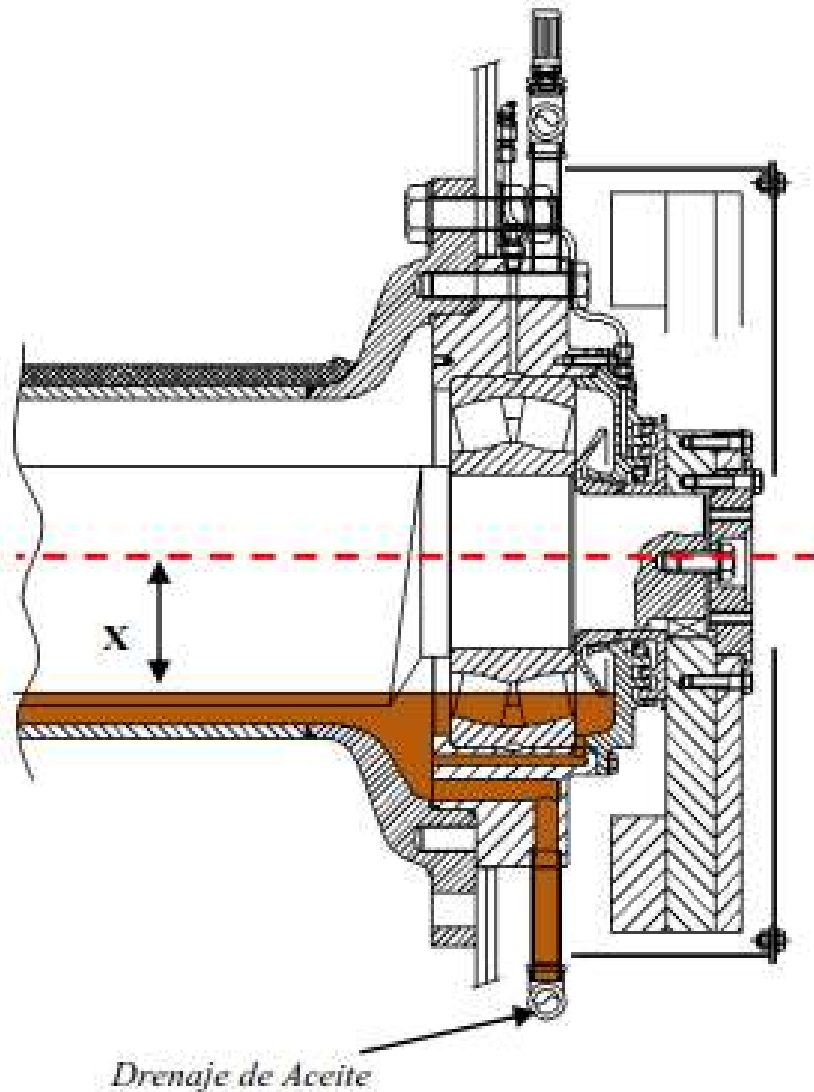


A lubrificação mais comum para vibrador usado hoje em dia, é por banho de óleo.

O equipamento é dotado de um visor transparente (vigia) para verificação do nível de óleo. Ele é posicionado conforme o ângulo de instalação do equipamento.

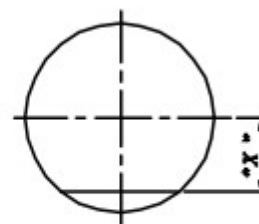
Caso seja necessário modificar a inclinação de montagem do equipamento no campo, o nível de óleo deverá ser imediatamente corrigido. Para obter o nível de óleo, deve-se traçar uma linha horizontal afastada "X" do centro do rolamento (conforme ilustração abaixo). As distâncias (X) e capacidades de óleo aproximadas para cada tamanho de vibrador se encontram na tabela ao lado. ( Para exemplificar estou usando os vibradores serie V100 – da Metso)

Vale lembrar que essa distancia "X", varia de acordo com o tamanho do seu **equipamento e fabricante**, o ideal é consultar o manual para de operação e manutenção onde com certeza você vai encontrar essa informação.



VIBRADOR	V-075	V-100	V-120	V-140	V-160
DISTANCIA "X" (mm)	55	72	85	102	116
VOLUME DE ÓLEO APROX.(l)		4 a 6	5 a 8	6 a 9	

A tabela também contém as capacidades (litros) aproximadas de óleo para cada tamanho de vibrador. O volume final de óleo depende do comprimento do eixo E deverá ser obtido com a marca do nível.



Os equipamentos saem geralmente da fábrica com óleo adequado para as primeiras 40 horas de operação. Após este período, deve-se efetuar a primeira troca de óleo. As trocas subsequentes devem ser efetuadas a cada **1000 horas** de operação, executando-se análise do óleo a cada 500 horas. Havendo contaminação, deve ser realizada a troca urgente independentemente do período de uso.

## Recomendações quanto ao óleo lubrificante

Quando o equipamento funcionar em local cuja temperatura ambiente for entre 2°C e 40°C, o óleo lubrificante deve obedecer às seguintes especificações para extrema pressão e alta qualidade:

- Alta estabilidade contra oxidação, com características de moderada a extrema pressão.
- Tendência mínima à formação de espuma.
- Número de neutralização tal que o óleo não ataque as superfícies altamente polidas dos rolamentos durante longos períodos de operação.
- Resistência da película TIMKEN 40 no mínimo.
- A viscosidade deve ser:
  - ✓ AGMA MILD Ep nº3
  - ✓ Ponto de Fluidez = -23°C
  - ✓ Viscosidade em Segundos Saybolt
  - ✓ Universal (SSU) a 100°C = 70

Para temperatura média de trabalho do óleo entre 70 e 80°C, é recomendado os seguintes óleos:

- ✓ MOBIL –Mobilgear 630
- ✓ SHELL- Omala HD220
- ✓ CASTROL- Optigear BM 220

Para temperaturas do óleo menores ou maiores, aconselho consultar o fabricante.

### Recomendações:

Nunca ultrapassar os níveis de óleo definidos pelo projeto do equipamento.

A temperatura do óleo lubrificante não deverá exceder a temperatura ambiente em mais de 50°C após 100 horas de funcionamento.

Nas primeiras 100 horas de funcionamento a diferença entre a temperatura do óleo lubrificante e a temperatura ambiente poderá ser de até 60°C.

### Labirintos

Os labirintos têm a função de evitar a penetração de pó nos retentores.

Deve-se injetar graxa até que ela saia limpa pelo labirinto a cada 100 horas.

