

O que você pensa sobre isso?
Quais inspeções são recomendadas?

By Zamboni



Para que equipamento, sua peneira não acabe assim, em um canto como sucata, é importantes nas plantas de britagem / Mineração, as mesmas terem um atenção especial para garantir sua disponibilidade operacional.

Para obtermos maior disponibilidade operacional, boa eficiência de peneiramento e aumento na vida útil do equipamento, segue algumas dicas de inspeções quase q diária, e fundamentais.

NIVELAMENTO

As bases de apoio das molas traseiras e dianteiras deverão estar niveladas em ambos os lados da peneira. Pode ser utilizado um nível de mangueira com água para esta inspeção.



MOLAS

É importante garantir que as molas dianteiras de ambos os lados estejam com a mesma altura.

O mesmo deve ocorrer com as traseiras, pois não guardam relação entre si.



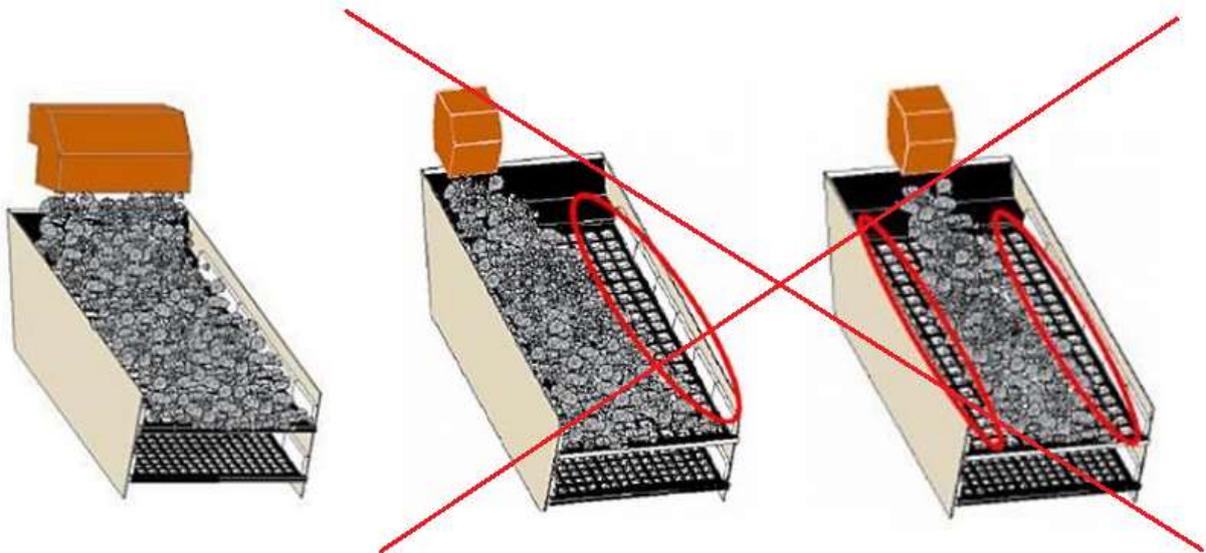
As molas devem ter as mesmas características (diâmetro externo, diâmetro do fio, número de espirais, constante elástica, etc)

Nota importante: Uma compressão desigual poderá provocar distorções no corpo vibrante, resultando em movimentos irregulares, distribuição desigual de material sobre as telas e trincas na estrutura da peneira.

Nunca monte molas de outros equipamentos na sua peneira ou alimentador.

ALIMENTAÇÃO

Com a peneira em operação, verifique como está a distribuição do material sobre a tela. A alimentação deve ser uniforme em toda largura, utilizando o máximo de área disponível e evitando movimentos irregulares.



FORMA DO MOVIMENTO

Verifique frequentemente a forma do movimento da peneira.

Fixe cartões nas quatro extremidades da peneira, sendo que os cartões direito e esquerdo na alimentação devem estar fixados exatamente na mesma posição. O mesmo procedimento deve ser seguido para o lado da descarga.



Segure firmemente um lápis ou caneta num apoio e posicione na mesma altura de cada cartão e bem próxima a eles. Com a peneira em operação, toque momentaneamente o cartão em diversos pontos para conseguir os registros da forma do movimento.

A forma dos movimentos em ambos os lados na alimentação devem ser quase iguais, assim como na descarga. Caso detectar alguma diferença relevante na forma, significa distorção no movimento, ou seja irregularidade na vibração, o que pode ocasionar sérios danos estruturais.

NOTA: A forma do movimento na alimentação não necessariamente deve ser igual a obtida na descarga.

