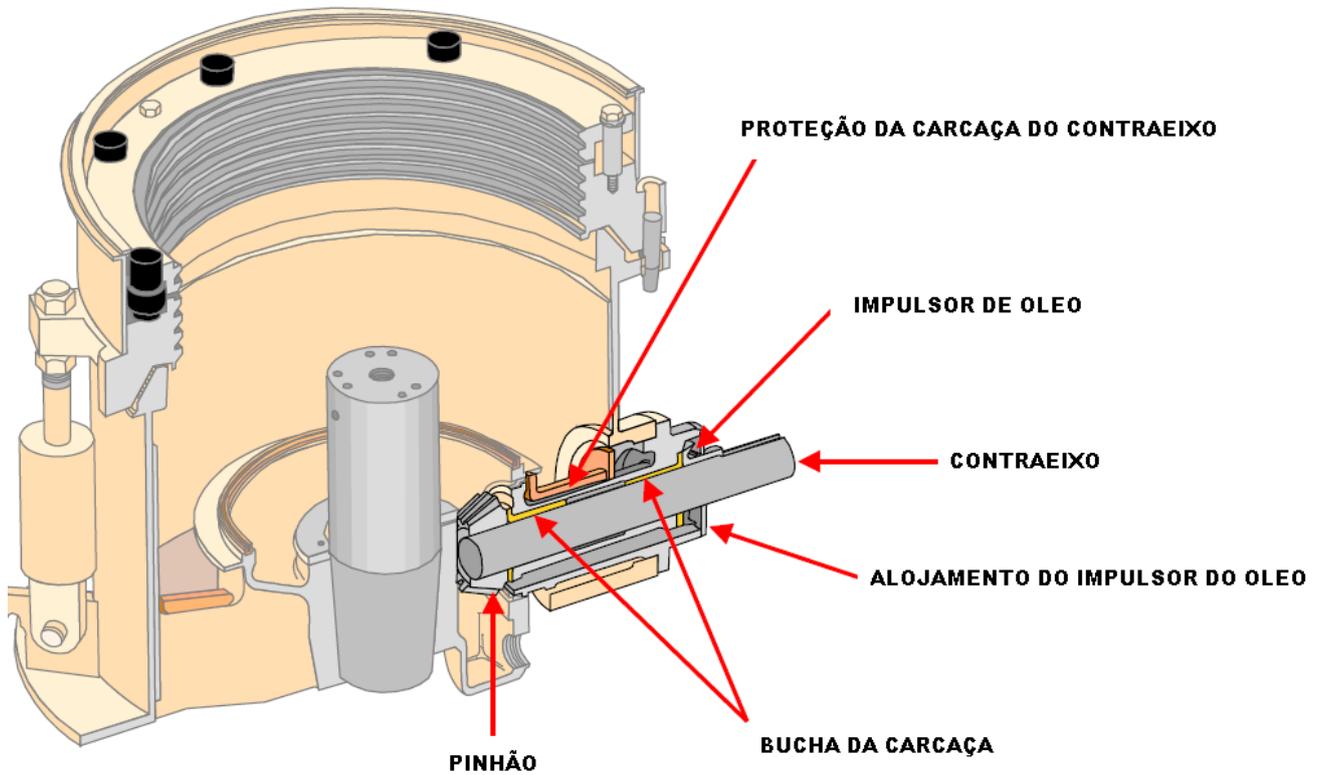


O que você pensa sobre isso?

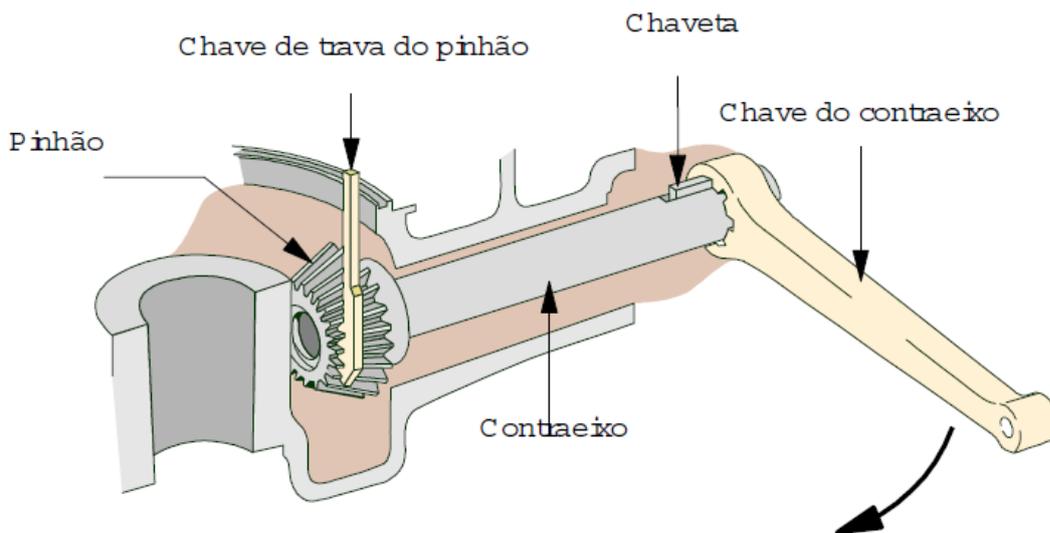
## Conjunto da Carcaça do Contra eixo.

### Britador cônico

By Zamboni

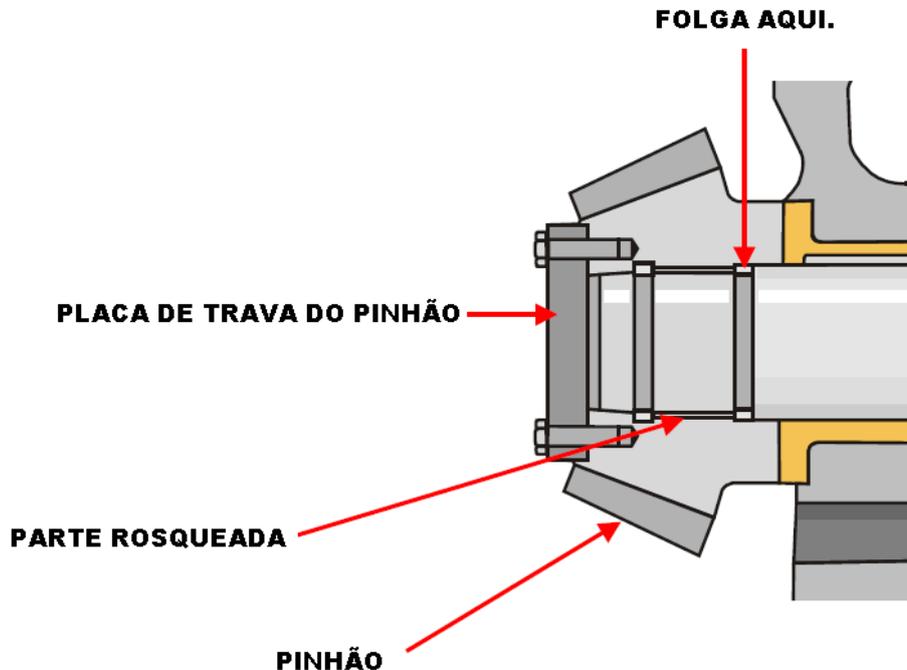


## Desmontagem do pinhão britador cônico HP 100 E 200.

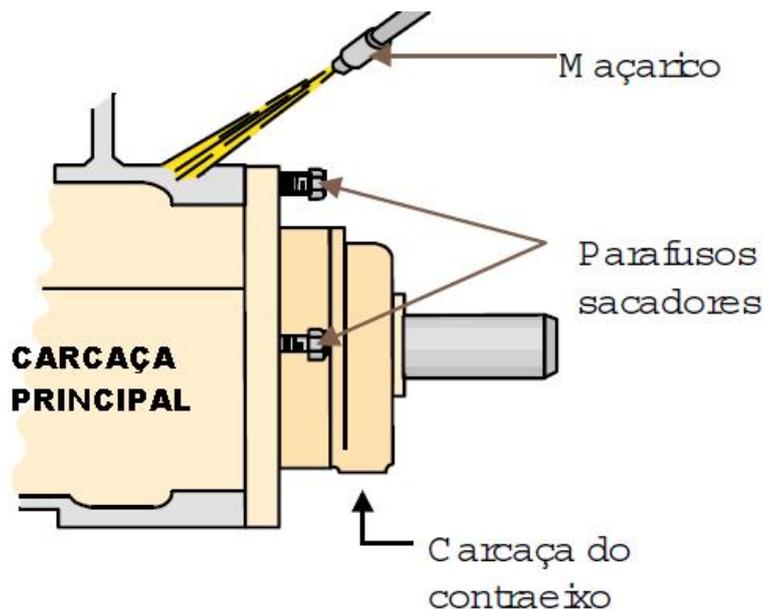


**NOTA:** Solte os parafusos que prendem a placa de trava a frente do pinhão.  
Mas muito cuidado esses parafusos devem ser aquecidos a uma temperatura de aproximadamente 200 °C para quebrar a adesivo (Loctite).

O contra eixo pode ser removido do pinhão utilizando-se as chaves do pinhão e contra eixo.  
O pinhão é rosqueado ao contra eixo com uma rosca direita.

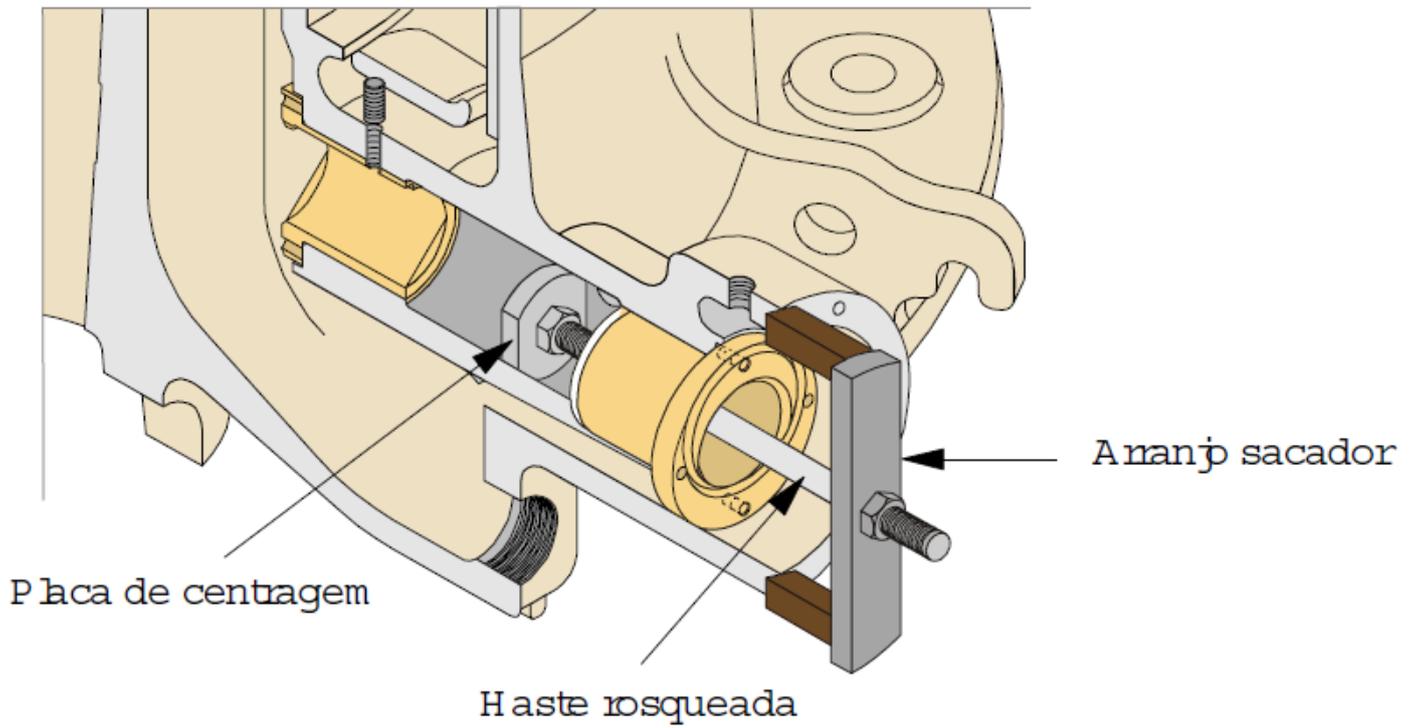


## Desmontagem da Carcaça do Contra eixo (p/ HP 300 até HP 500).

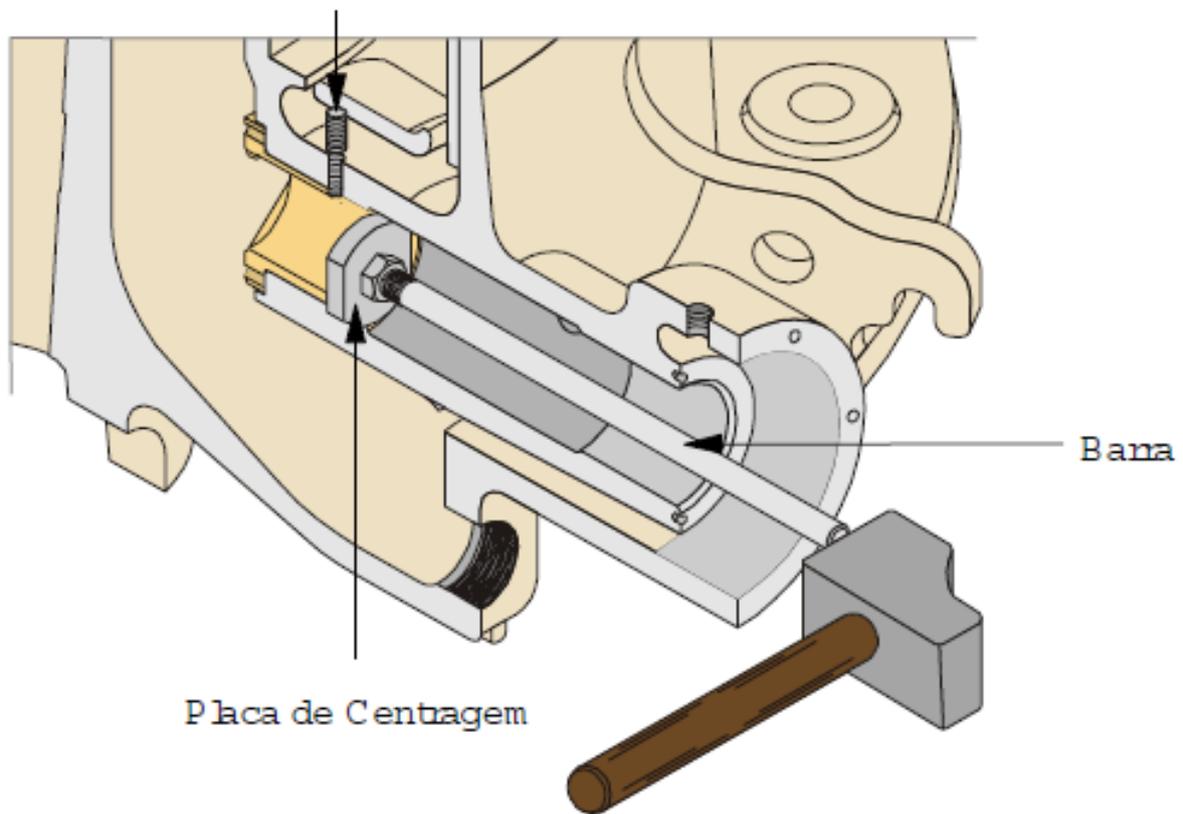


**NOTA:** A carcaça principal deverá ser aquecida a aproximadamente ente 50°C acima da temperatura ambiente para expandir e facilitar o encaixe da carcaça do contra eixo.

## Remoção da Bucha do Contra eixo por martelada (p/ HP100 e 200 ).

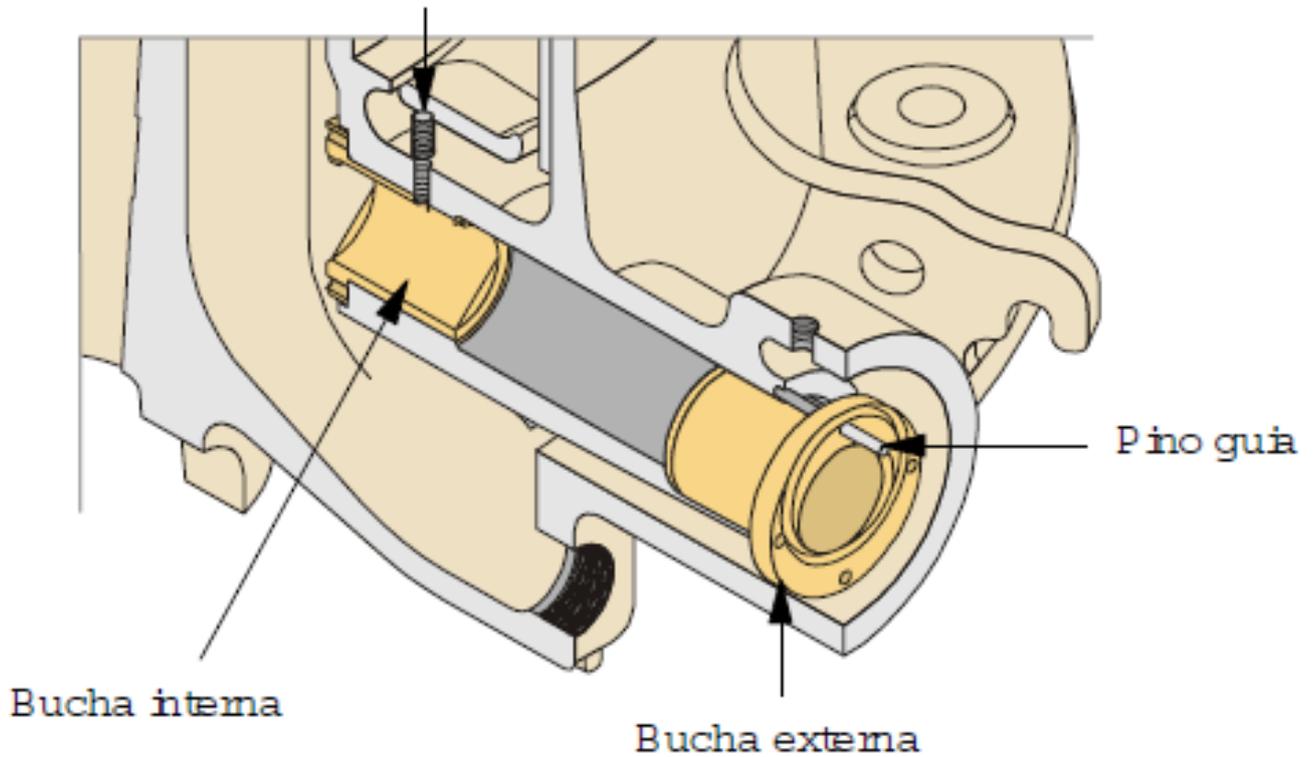


Parafuso fixador



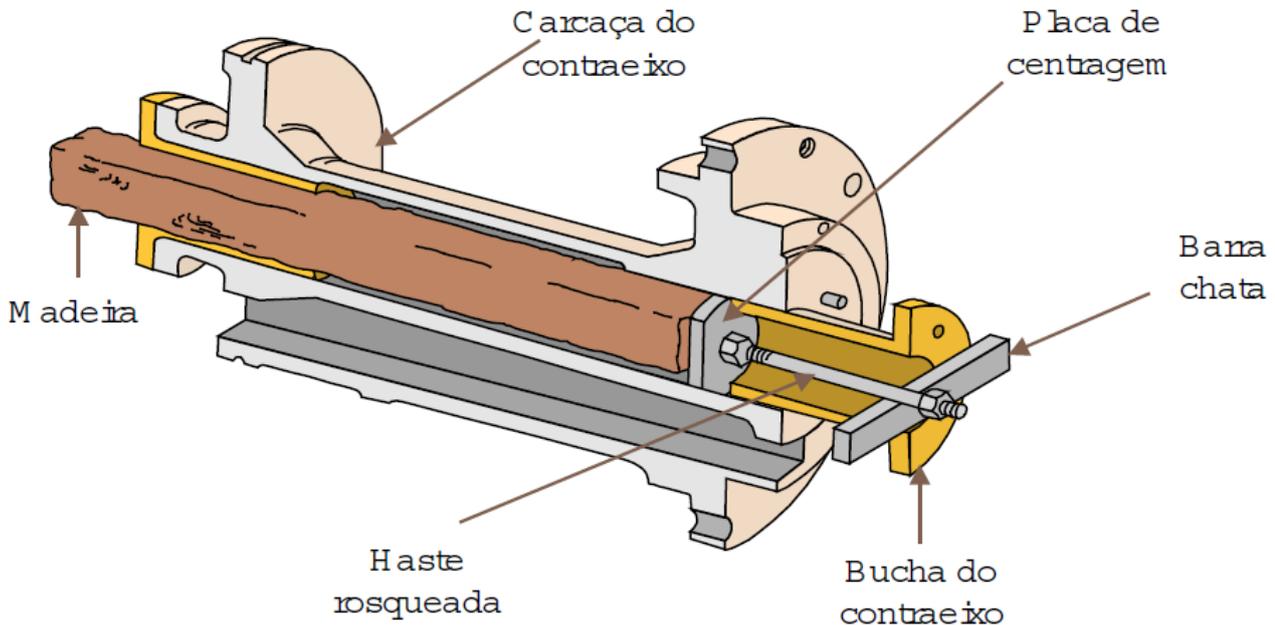
## Instalação da Bucha (p/ HP100 & 200)

Parafuso de fixação

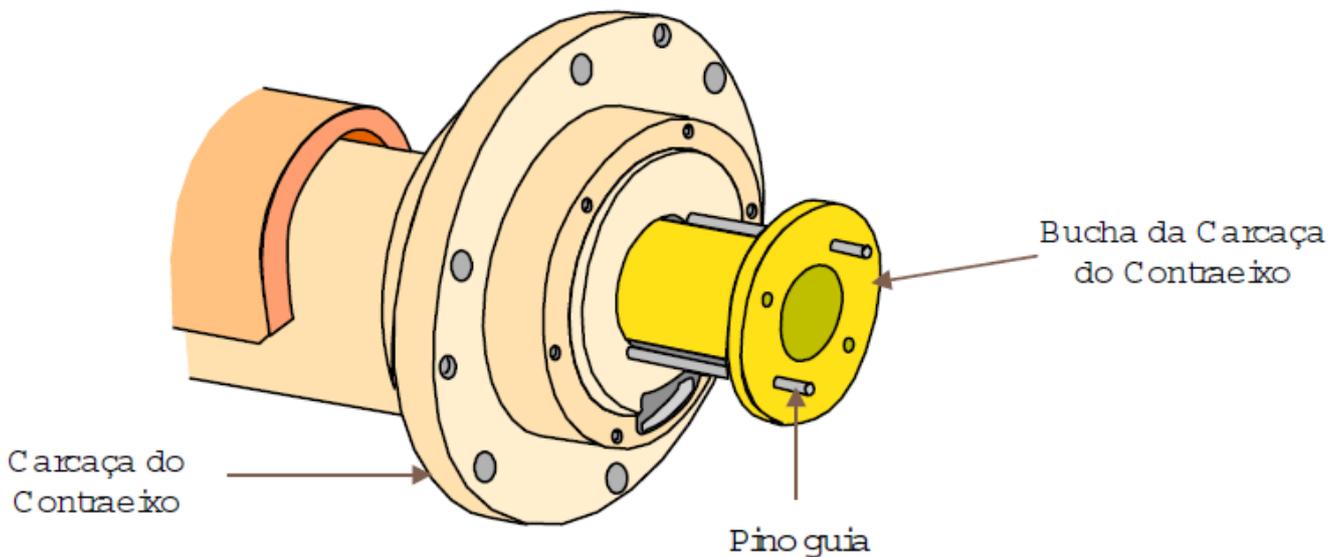


**NOTA:** Estas buchas deverão ser resfriadas em gelo seco por um período de 2 horas para que sejam instaladas na carcaça do contra eixo. Aproximadamente 25 kg de gelo seco são necessários.

## Remoção da Bucha do Contra eixo por martelada (p/ HP300 até 500).

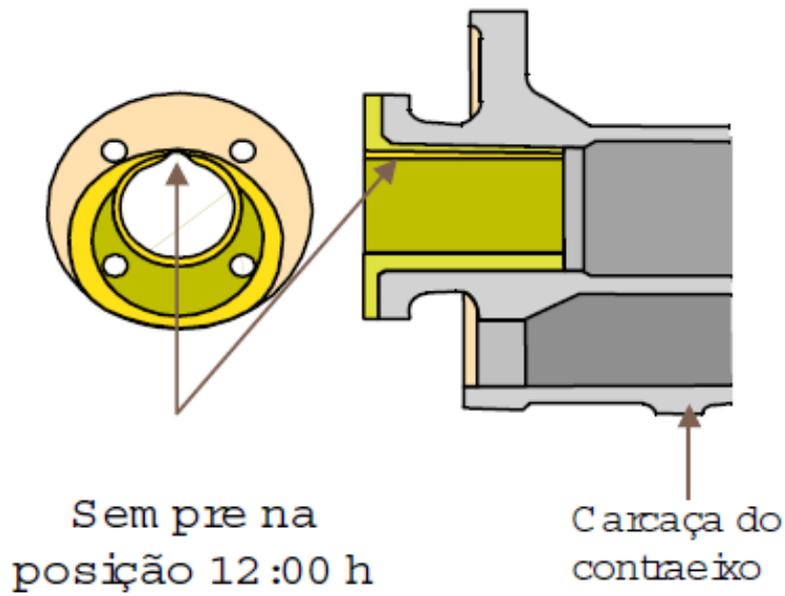


## Instalação da Bucha (p/ HP300 até 500).

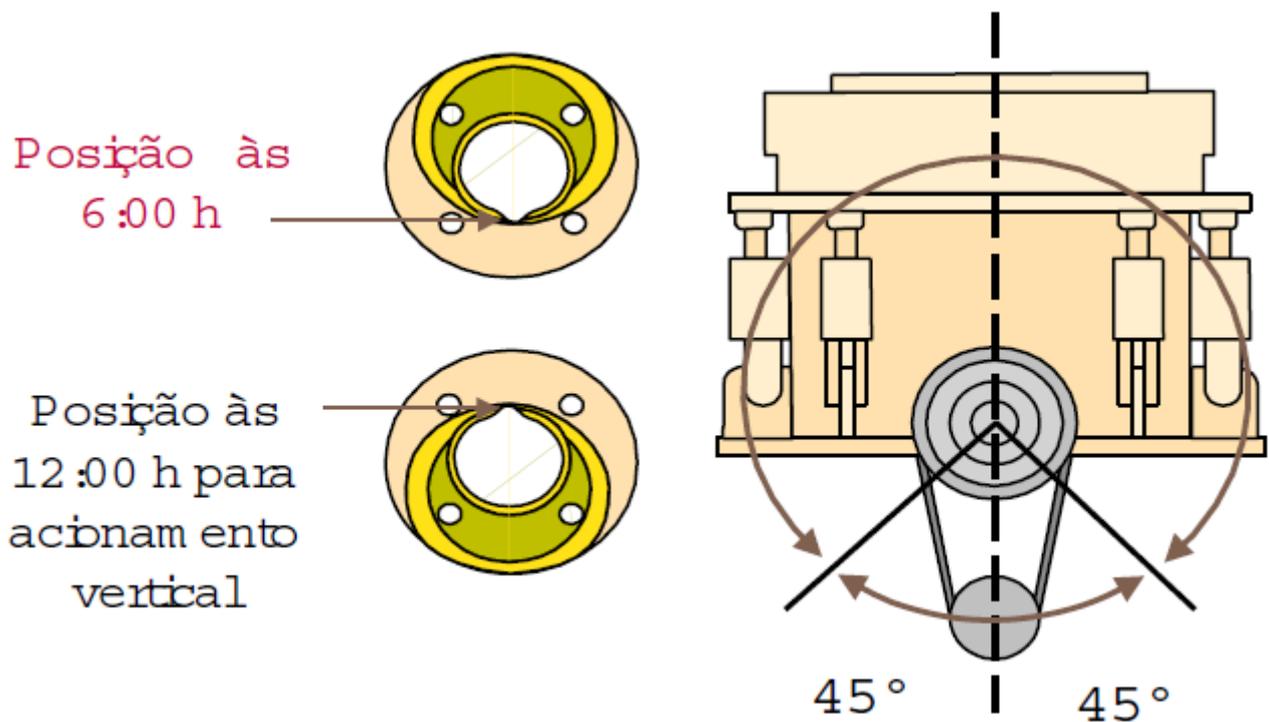


**NOTA:** Estas buchas deverão ser resfriadas em gelo seco por um período de 2 horas para que sejam instaladas na carcaça do contra eixo. Aproximadamente 25 kg de gelo seco são necessários.

## Posição das ranhuras de lubrificação. (Bucha interna)

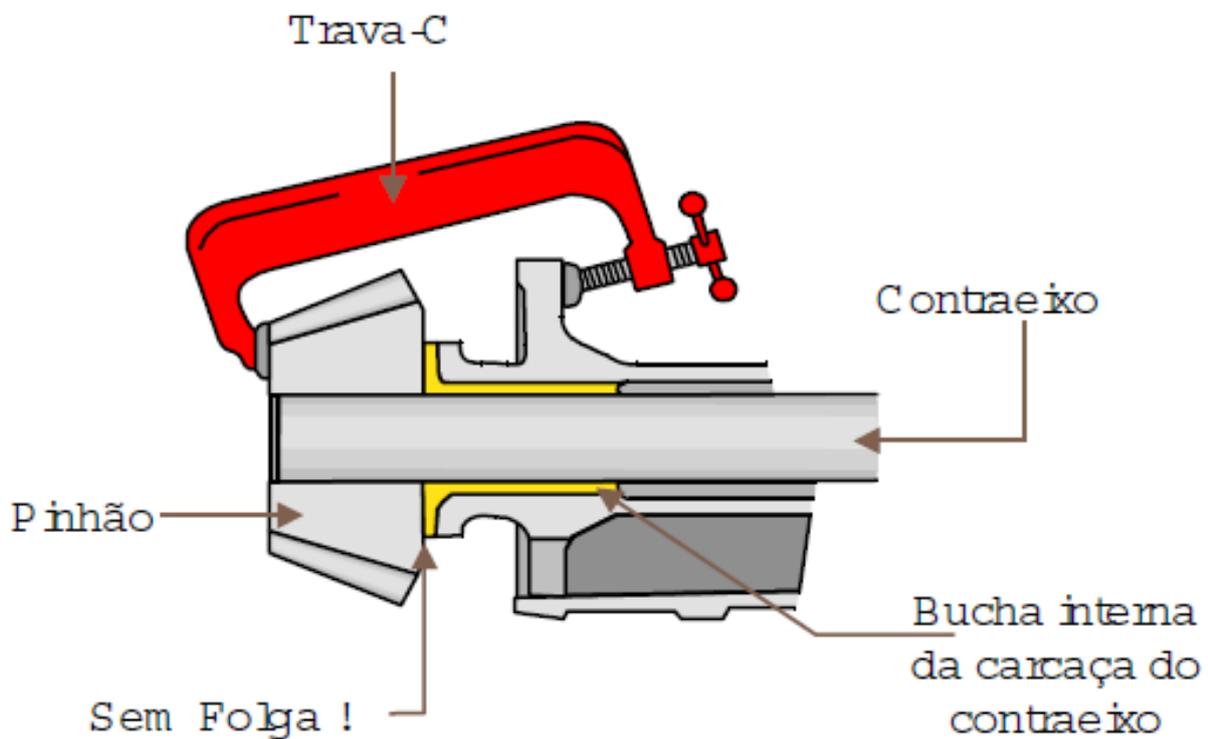
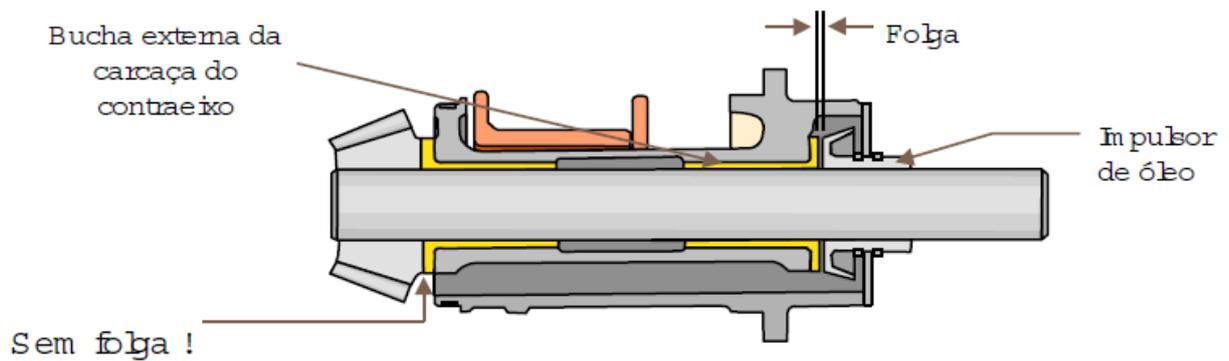


## Posição das ranhuras de lubrificação. (Bucha externa)

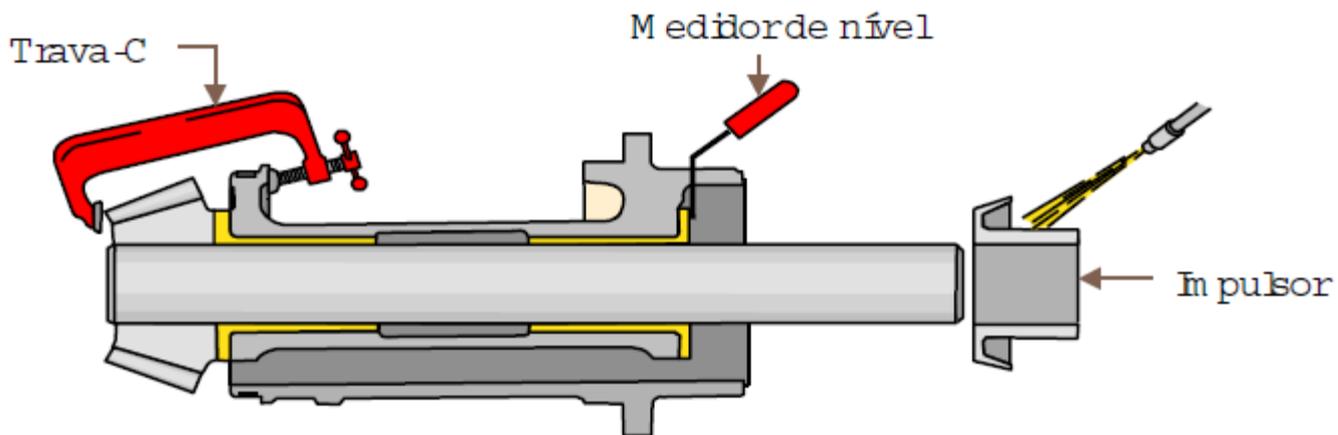


## Ajuste das folgas.

Modelo do Britador	Folga
HP 100	0.8 mm - 1.2 mm
HP 200	1.3 mm - 1.8 mm
HP300 to HP 500	0.8 mm - 1.5 mm

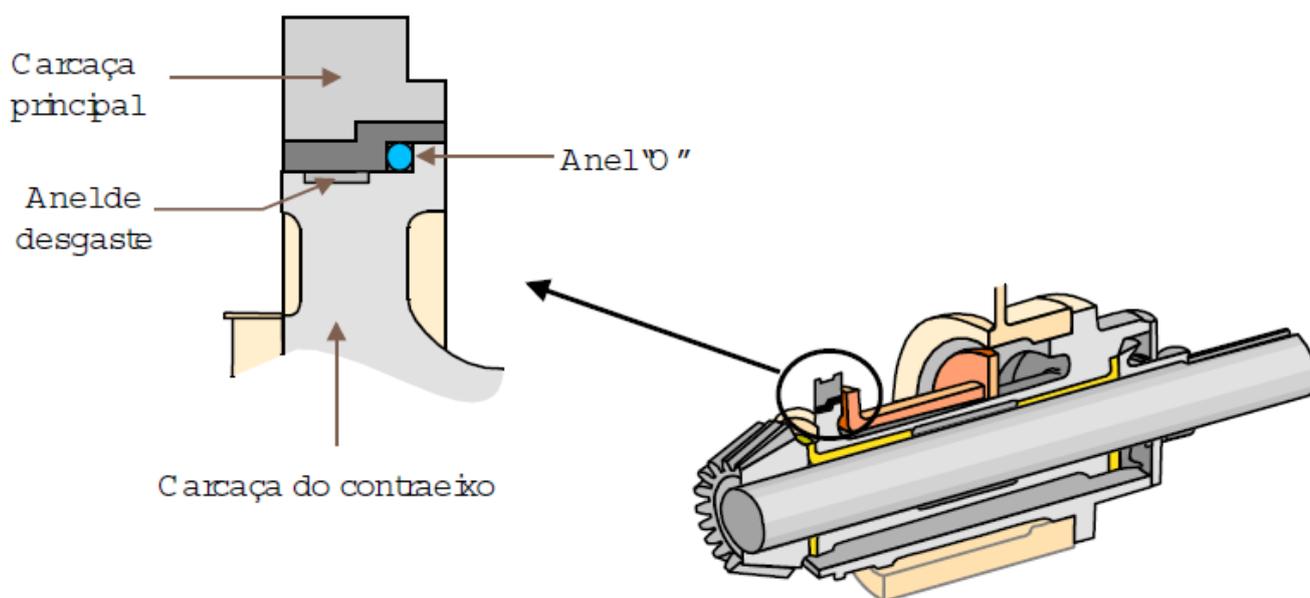


Para estabelecer a folga apropriada, o pinhão deverá estar fixo a flange da bucha interna da carcaça do contra eixo.

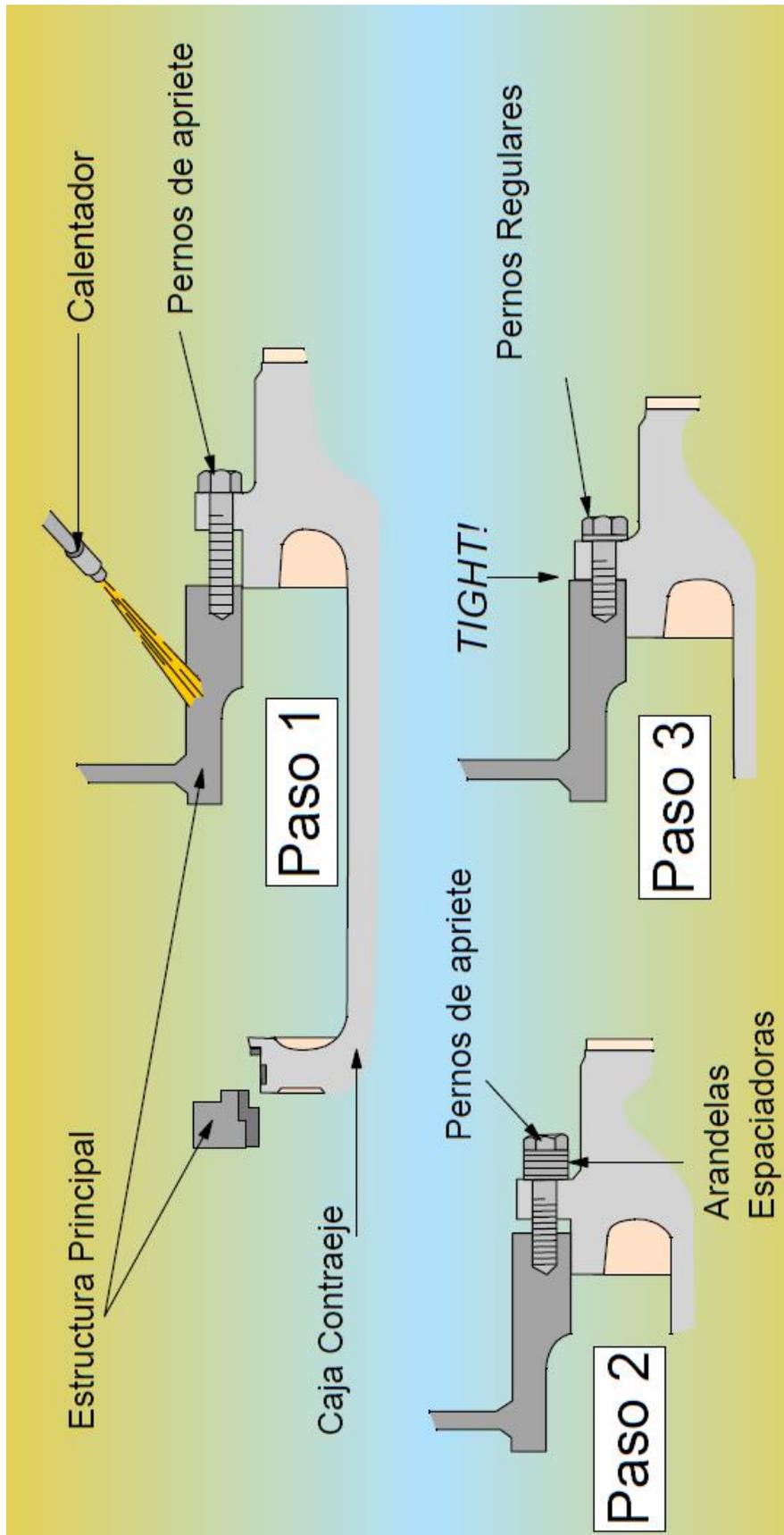


A seguir, aqueça o impulsor de óleo a um a temperatura aproximadamente 25°C acima da temperatura ambiente e deslize-o até a posição em que se encontra apertado contra o medidor de nível.

### Vedação da carcaça do contra eixo (HP 300 até 500)

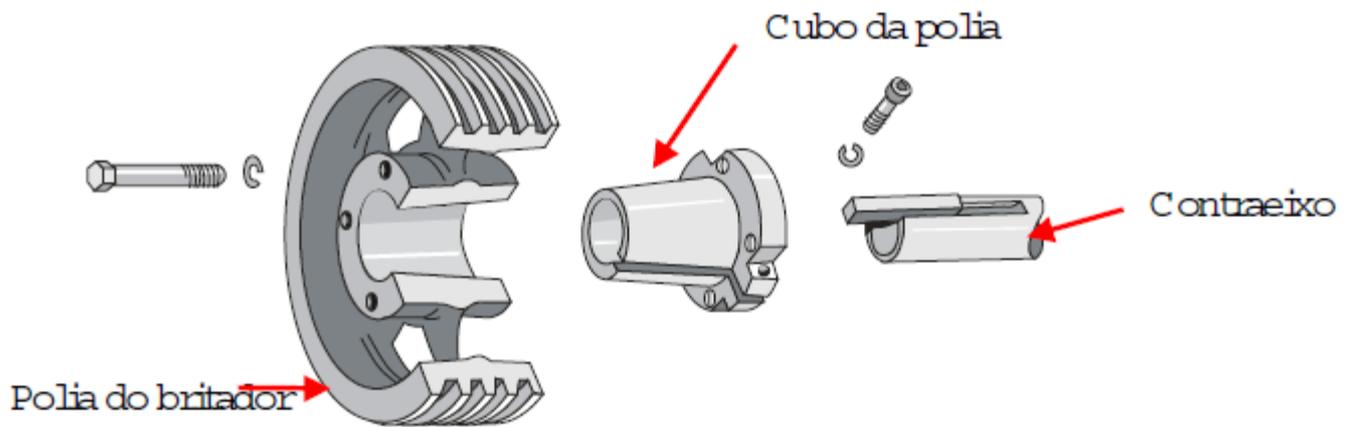


## Instalação da Carcaça do Contra eixo

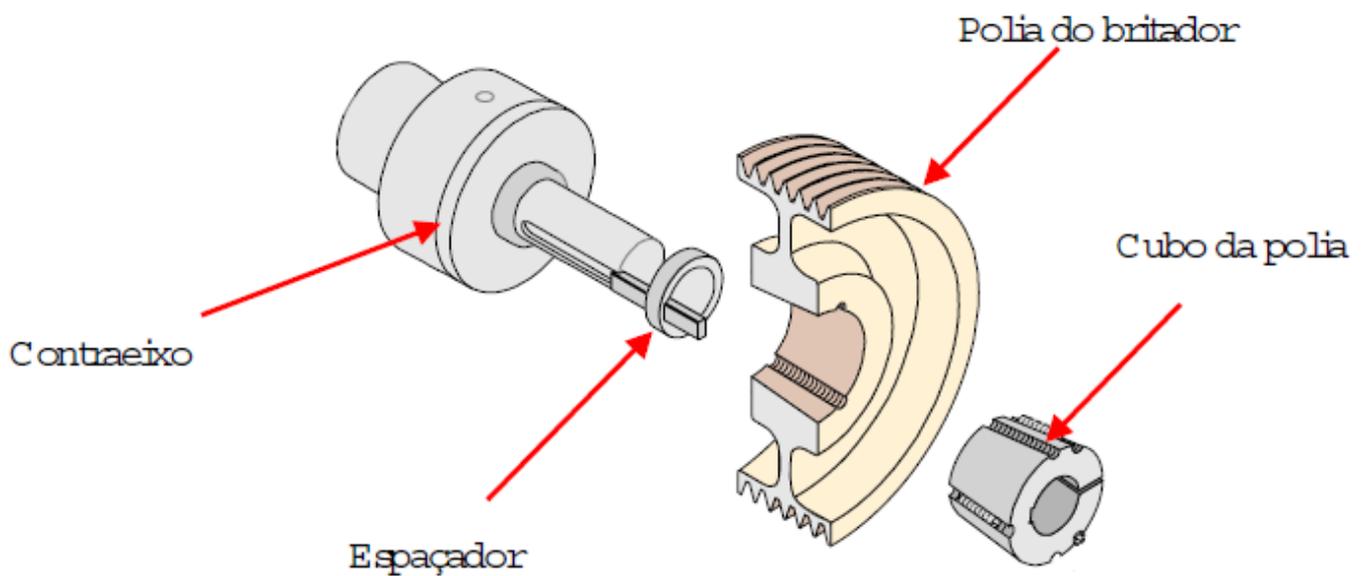


**NOTA:** A carcaça principal deverá ser aquecida a aproximadamente 50°C acima da temperatura ambiente para expandir e facilitar o encaixe da carcaça do contra eixo.

## Crusher Sheave Arrangement - TIPO 1



## Crusher Sheave Arrangement - TIPO 2



## Manipulação da carcaça do contra eixo

