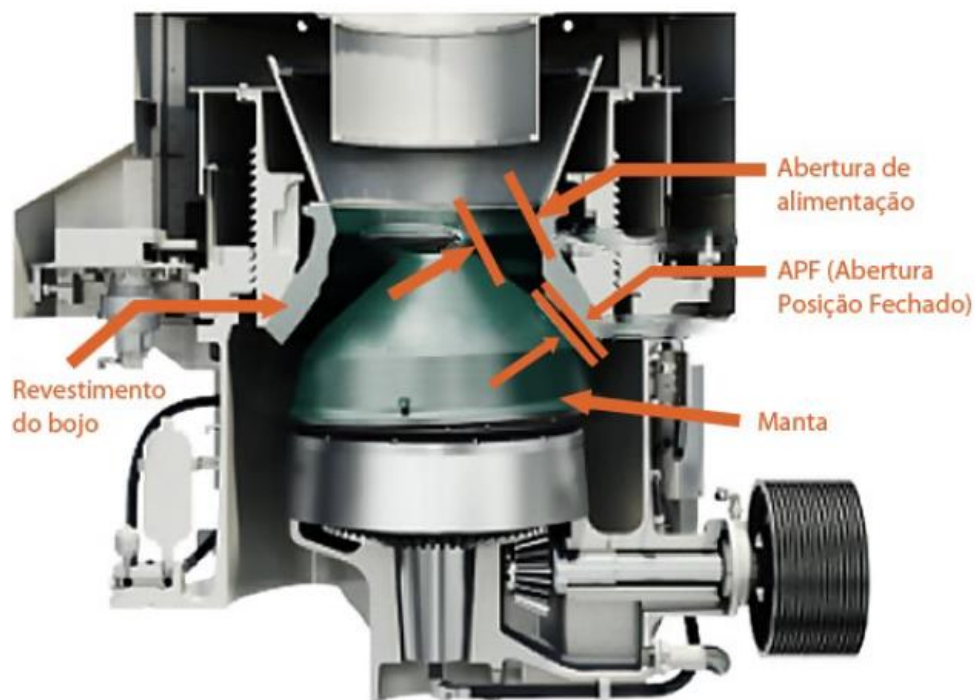


O que você pensa sobre isso?

# Terminologias do britador cônico

By Zamboni



Apos muito anos trabalhando nesse ramo de mineração / britagem eu percebi que os manuais de instruções dos equipamentos usam certos termos para descrever seus componentes e sua operação, que muito desconhecem.

Para esclarecer melhor o bom entendimento desses termos, vou colocar alguns logo abaixo.

**Alimentação:** O material bruto a ser britado.

**Cavidade:** O contorno interno formado pelos dois revestimentos de britagem.

**Zona paralela:** Quando os revestimentos estão em sua posição mais próxima um do outro, durante o ciclo giratório, a parte inferior do revestimento do bojo e da manta ficam paralelas entre si por uma certa extensão. Essa região é conhecida como a zona paralela. Veja foto logo abaixo.

**Abertura de alimentação (lado fechado):** A menor distância entre o topo dos revestimentos de britagem, medida quando os dois revestimentos de britagem estão mais próximos um do outro, durante o ciclo giratório.

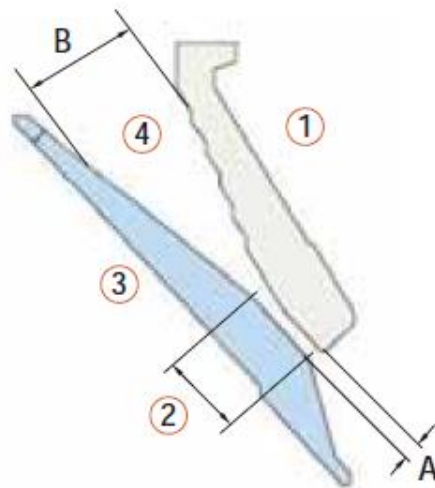
**Abertura de alimentação (lado aberto):** A maior distância entre o topo dos revestimentos de britagem, medida onde os dois membros estão no ponto de maior afastamento entre si, durante o ciclo giratório. A abertura de alimentação (lado aberto) determina a dimensão máxima da alimentação. Como norma geral, o tamanho máximo da alimentação não deverá exceder 80% da abertura de alimentação, lado aberto.

A abertura de alimentação é ilustrada pelo item **B** da figura logo abaixo.

**Ajuste de descarga:** A distância entre a parte inferior dos revestimentos de britagem, medida em um ponto quando os dois revestimentos de britagem estão mais próximos um do outro durante seu ciclo giratório. Esse ajuste de descarga regula a granulometria do produto.

**Ajuste mínimo de descarga:** A menor distância permissível entre a parte inferior dos revestimentos de britagem, medida quando os dois revestimentos estão mais próximos um do outro durante o ciclo giratório.

O ajuste de descarga é ilustrado pelo item **A** da figura abaixo.



1- Revestimento do bojo, 2- Zona paralela, 3- Manta,  
4- Cavidade

**Abertura de descarga:** A distância entre a parte inferior dos revestimentos de britagem, medida em um ponto onde os dois membros estão mais afastados um do outro, durante o ciclo. Essa abertura facilita a descarga do material britado, tornando-a mais rápida.

**Granulometria do produto:** A granulometria do material peneirado, depois de ter sido britado.

**Capacidade:** A produção do britador, computada em toneladas por hora (ton/h).

**Operação em circuito aberto:** O tipo de operação em que uma uniformidade precisa da granulometria do produto não é considerada como sendo de grande importância, e a alimentação (material a ser britado) passa apenas uma vez através do britador.

**Operação em circuito fechado:** O tipo de operação em que a uniformidade precisa da granulometria do produto é importante, o produto é peneirado enquanto é descarregado e o material que não passa na peneira é devolvido ao britador.