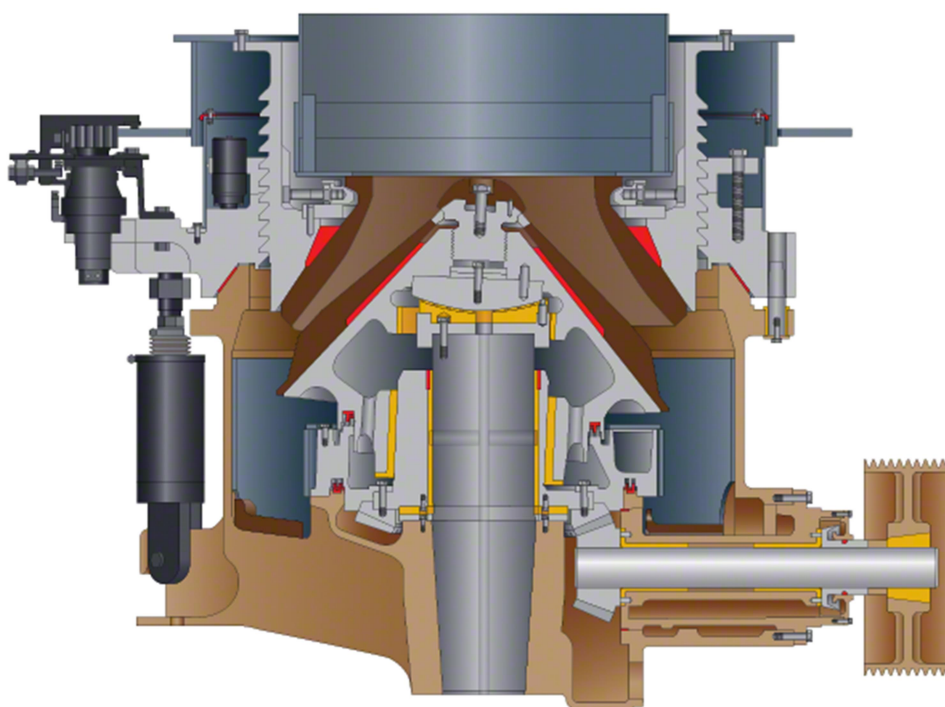


O que você pensa sobre isso?

MELHORE AINDA MAIS O RENDIMENTO DO SEU BRITADOR CÔNICO.

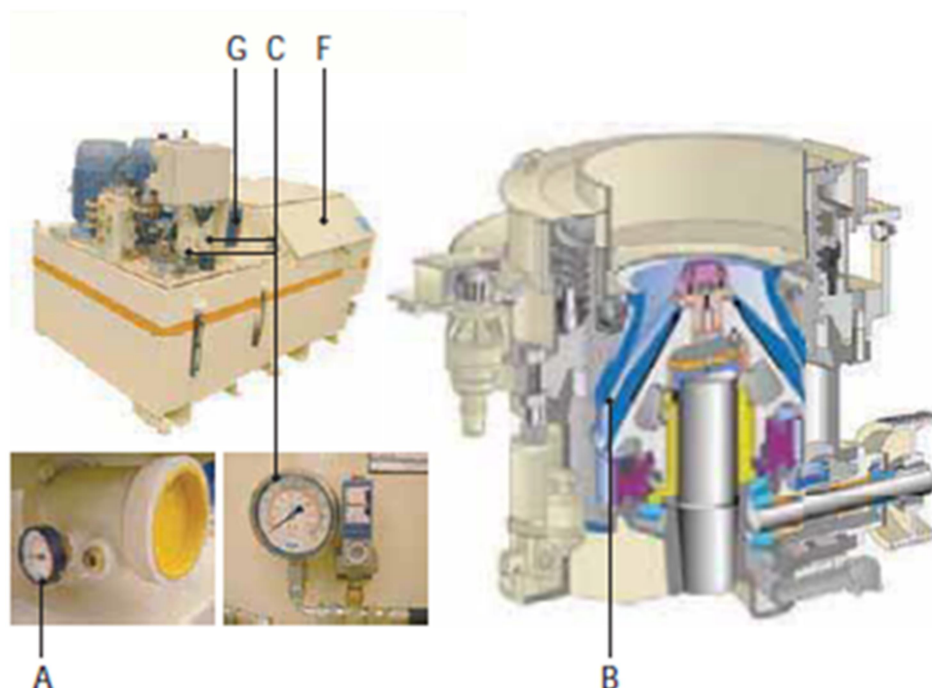
By Zamboni



Para obter uma alta performance em seu equipamento, é recomendável realizar inspeções diárias, registrando numa planilha os dados levantados em cada turno, possibilitando assim detectar mudanças significativas nas condições normais de operação.

Desta forma, é possível prever uma falha, evitando contratempos indesejáveis que afetam diretamente a disponibilidade da instalação, com consequente perda de produção.

Exemplo:



DIÁRIO PARA INSPEÇÃO DO BRITADOR

Data	Período	Iniciais do operador	Temp. Ambiente °C (°F)	Temp. do óleo °C (°F)		Pressão do óleo Bar (PSI)	Consumo de energia KW (AMPS)	Ajuste do lado fechado mm (")	Alarmes verificados		Tempo de parada (segundos)	Luzes pilotos de pressão de alívio e de trava desligadas		Verificar se descarga está livre (sem acúmulos)		Respiro de ar limpo	
				Entrada	Saida				Sim	Não		Sim	Não	Sim	Não	Britador	Tanque de óleo

Para britadores **HP 100/ 200/ 300/ 400/ 500**, considerar nas inspeções as medidas indicadas:

A - Temperatura do óleo de lubrificação:

Partida da máquina >25°C

Acionar o radiador 45°C

Desarme do motor principal 60°C

B - Verificar e ajustar a APF (Abertura na Posição Fechada) para o tipo de revestimento utilizado, visando maximizar a capacidade produtiva do britador, dentro dos limites indicados.

A verificação e ajuste poderão ser feito com um pedaço de chumbo fixado na ponta de um arame flexível, inserindo-o lentamente dentro da câmara de britagem, enquanto o britador está operando em vazio.

O chumbo é então retirado e a medida encontrada é o valor da abertura na posição fechada.

C - Pressões recomendadas para as linhas de óleo:

Circuito de Lubrificação	
Pressão no contraeixo	
HP 100/ 200/ 300/ 400/ 500	1,2- 4,0 bar (17,4- 58 psi)
Circuito hidráulico	
Trava do bojo	
HP 100	16- 25 bar (235- 370 psi)
HP 200/ 300/ 400/ 500	165- 190 (2400- 2800 psi)
Cilindro de alívio	
HP 100/ 200/ 300/ 400	100- 115 bar (1450- 1668 psi)
HP 500	145- 160 bar (2100- 2320 psi)

D - Não ultrapassar a amperagem nominal do motor principal.

E - Tempo de parada de 30 a 60 segundos

F - Monitore a limpeza do óleo lubrificante, verificando na tela do tanque a presença de contaminação por partículas sólidas. Manter a tela sempre limpa. Verificar se não há alarme de filtro sujo.

G - Não trabalhar com filtro de ar entupido. Desenvolver uma rotina de troca.

H - Ao detectar algum sinal de alarme, consultar o manual de instruções.

MANUTENÇÃO E VERIFICAÇÕES DIÁRIAS.

Item	Lista de Verificação	Condição Normal
1. Verifique o nível do tanque de óleo.		Dentro do medidor do nível de óleo
2. Verifique as temperaturas de entrada do óleo e linha de dreno.		Entrada: 38°C – 54°C (100°F - 130°F) Temp. entrada do dreno: +0° a 5° C (0° a 9° F) sem resfriador +0° a 8° C (0° a 15° F) com resfriador
3. Verifique a pressão de óleo na carcaça do contraeixo.		1.4 – 2.8 Bars (20 –40 PSI)
4. Verifique a pressão diferencial do filtro de óleo.		0,3 – 2,4 Bars (5 – 35 PSI)
5. Verifique a pressão da força e o nível da cavidade.		
6. Verifique o juste do lado fechado.		
7. Verifique a pressão de alívio da cavidade.		Veja suplemento hidráulico
8. Verifique a pressão de trava.		165 – 193 Bars (2400 – 2800 PSI)
9. Verifique a distribuição de alimentação.		
10. Verifique se a área de descarga do Britador está livre. Remova quaisquer sujeiras nos braços.		

11. Verifique o revestimento e a cobertura do contrapeso contra desgaste.		
12. Verifique o tempo de encosto inferior.		30 – 60 segundos
13. Verifique a perda de fixação e conexões.		
14. Verifique se há barulhos estranhos, indicações de desgaste ou forças indevidas das partes do Britador.		
15. Quando o revestimento do Britador (Manta e revestimento do Bojo) aproxima de seus desgastes limites, verifique a folga, quebra ou desgastes completo dos revestimentos.		
16. Verifique o movimento do anel de ajuste.		
17. Verifique o fluxo de óleo e a cesta do filtro.		

MANUTENÇÃO E VERIFICAÇÕES SEMANAIS

Item	Lista de Verificação	Condição Normal
1. Limpe a carcaça do contraeixo e os respiros do tanque de óleo.		
2. Verifique se há vazamentos de óleo na tubulação.		
3. Verifique a manta e a placa de alimentação do revestimento do bojo para rigidez e desgastes.		
4. Engraxe as rosas do anel de ajuste com o bojo destravado para então posteriormente engraxar o bojo travado.		
5. Inspeção se há cavacos de metais no filtro de óleo dentro do tanque.		
6. Verifique o movimento do anel de ajuste.		
7. Verifique as tensões e alinhamentos das correias em "V".		
8. Verifique os vazamentos de óleos.		
9. Verifique se há quebras das polias e a rigidez do eixo.		
10. Verifique se os parafusos da placa de alimentação estão apertados.		
11. Verifique a operação das luzes piloto na estação de controle remoto.		
12. Verifique o desgaste da carcaça do contraeixo, proteção dos braços, contrapeso, cabeça e carcaça principal.		

MANUTENÇÃO E VERIFICAÇÕES MENSAIS

Item	Lista de Verificação	Condição Normal
1. Verifique a pressão de pré-carga do acumulador e adicione nitrogênio se necessário.		Veja suplemento hidráulico
2. Verifique o mecanismo de ajuste onde o pinhão acopla com anel de acionamento.		
3. Verifique o motor elétrico e lubrificante por recomendações da manufatura.		
4. Libere o conjunto do bojo da posição de britagem e rotacione-o de costas para frente.		
5. Verifique se há sujeira e impurezas no óleo lubrificante. Mude-o se necessário.		
6. Analise o óleo para níveis de contaminação.		Veja a Norma de Contaminação do óleo
7. Verifique a Folga Axial.		

MANUTENÇÃO E VERIFICAÇÕES ANUAIS

Item	Lista de Verificação	Condição Normal
1. Desmonte completamente o Britador para verificar os desgastes de todas as superfícies de encosto (bucha da cabeça, do excêntrico e revestimento do soquete) e as superfícies da coroa e do pinhão.		
2. Inspeção a carcaça principal, cabeça e bojo a procura de sinais de quebra por fadiga (especialmente no flange montado na carcaça e a base de suporte).		
3. Verifique a rigidez de todos os prendedores e conexões das tubulações.		
4. Inspeção o desgaste do esférico da cabeça.		
5. Inspeção o desgaste dos dentes da coroa e do pinhão.		
6. Verifique o protetor de pó.		
7. Troque o lubrificante da engrenagem redutora do acionamento hidráulico.		

MANUTENÇÃO E VERIFICAÇÕES DE MUDANÇA DO REVESTIMENTO

Item	Lista de Verificação	Condição Normal
1. Inspeção as superfícies de assento do revestimento do bojo e da manta, no bojo e na cabeça. Afie Quaisquer irregularidades elevadas ou sulcos, do bojo ou da cabeça.		
2. Inspeção o desgaste da bucha da cabeça, do esférico, do revestimento do soquete, da bucha do excêntrico e das vedações de pó. Verifique com um medidor calibrador o encaixe da bucha da cabeça em seu furo.		
3. Verifique o desgaste da manta, porca de trava e placa de alimentação. Reponha se necessário.		
4. Verifique o desgaste dos protetores dos braços, proteção da carcaça do contraeixo e revestimentos da carcaça principal.		
5. Inspeção a presença de desgaste e escórias nas roscas do bojo, do anel de ajuste e anel de trava.		
6. Inspeção por danos e vazamentos as mangueiras hidráulicas.		
7. Verifique a rigidez das cunhas do revestimento e os parafusos das cunhas.		
8. Verifique a rigidez dos parafusos do contrapeso.		
9. Verifique o desgaste dos protetores do contrapeso.		